****

**OPPGAVER OG VURDERINGSKRITERIER TIL FAGPRØVEN**

**I TRYKKERFAGET**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **PLANLEGGING****og begrunnelser** | **Arbeidsoppgaver med konkretisering** | **Notater jfr vurderingskriterier**  |
| Ikke bestått | Bestått | Bestått meget godt | **Kommentarer** |
| Arbeidsbeskrivelser  |  |  |  |  |
| Fremdriftsplan for arbeidet |  |  |  |  |
| Beskrivelse av materialer, råvarer og produksjonsutstyr |  |  |  |  |
| HMS- vurdering  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **GJENNOMFØRING****av eget faglig arbeid** | **Arbeidsoppgaver med konkretisering** | **Notater jfr vurderingskriterier**  |
| Ikke bestått | Bestått | Bestått meget godt | **Kommentarer** |
| Behandling og bruk av materialer, maskiner, verktøy og utstyr  |  |  |  |  |
| Orden og ryddighet på arbeidsplassen |  |  |  |  |
| Bruk av prosedyrer og normer  |  |  |  |  |
| HMS  |  |  |  |  |
| Fremdrift i henhold til plan  |  |  |  |  |
| Fagmessig utførelse og nøyaktighet |  |  |  |  |
| Problemløsningsevne  |  |  |  |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **VURDERING****av eget faglig arbeid** | **Arbeidsoppgaver med konkretisering** | **Notater jfr vurderingskriterier**  |
| Ikke bestått | Bestått | Bestått meget godt | **Kommentarer** |
| Beskrivelse og begrunnelse av eget arbeid |  |  |  |  |
| Begrunnelse av endringer i forhold til plan |  |  |  |  |
| Vurdering av utført arbeid og forslag til forbedringer |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **DOKUMENTASJON av eget faglig arbeid** | **Arbeidsoppgaver med konkretisering** | **Notater jfr vurderingskriterier**  |
| Ikke bestått | Bestått | Bestått meget godt | **Kommentarer** |
| HMS-dokumentasjon |  |  |  |  |
| Prøver fra opplaget |  |  |  |  |
|  Prøve av fargeblanding |  |  |  |  |
| Bilder fra valsejustering |  |  |  |  |
| Annen relevant dokumentasjon |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |

**VURDERINGSKRITERIER**

|  |  |
| --- | --- |
| **PLANLEGGING****og begrunnelser** | **Vurderingskriterier** |
| **Ikke bestått** | **Bestått** | **Bestått meget godt** |
| Mangelfull kunnskapom trykkpresse og jobbsom skal trykkes Planleggingen er uklareller mangelfull Manglende forståelse for tidsbrukMangelfull beskrivelse av materialer og utstyrUtilstrekkelig beskrivelseav planlagte innstillingerNødvendige hensyn tilHMS er utelatt | Har god kunnskap omtrykkpresse og jobbsom skal trykkes Planleggingen er gjennomtenkt og detaljertFornuftig disponeringav tidTilstrekkelig beskrivelse av materialer og utstyrGod og detaljert beskrivelse av planlagte innstillingerNødvendige hensyn tilHMS er ivaretatt | Har svært god kunnskapom trykkpresseog jobb som skaltrykkes Planleggingener godt gjennomarbeidetog sværtdetaljert og strukturert Meget god oggjennomtenkt disponeringav tidSystematisk ogdetaljert beskrivelseav maskiner og utstyrSvært detaljertbeskrivelse av planlagteinnstillingerForhold knyttet tilHMS er nøye vurdert |

|  |  |
| --- | --- |
| **GJENNOMFØRING****av eget faglig arbeid** | **Vurderingskriterier** |
| **Ikke bestått** | **Bestått** | **Bestått meget godt** |
| Mangelfull tilretteleggingog feil innstillinger i forhold til arbeidsplanViser liten evne tilsamarbeid og kommunikasjonKlarer ikke å fullføreinnenfor planlagt tidsrammeBryter regler for HMSFeil bruk av utstyr ogverktøyMå be om hjelp av andre på noe som ikke var avtalt/planlagtOppgaven er ikke i trådmed prosedyrer ogstandarderSvært mangelfull kunnskap om vanlige faguttrykkSluttproduktet er utilstrekkeligStore avvik på valsejustering og fargeblandingDårlig orden/rydder ikke opp  | Viser god tilrettelegging og riktige innstillinger i forhold til arbeidsplanKan samarbeide ogkommunisere godt med kollegaerArbeidet fullføres i tråd med arbeidsplanIvaretar HMS på en god måteBehersker maskiner og utstyrLøser problemer ogutfordringer som dukker opp underveisArbeidet utføres i trådmed prosedyrer ogstandarderForstår vanlige faguttrykk og brukerenkle uttrykk i sitt arbeidSluttproduktet liggerpå et godt faglig nivåNoe avvik på valsejustering og fargeblandingGod orden/rydder opp etter seg | Viser riktige innstillingerog svært god tilretteleggingViser stor fagligbredde- og dybdekunnskapSamarbeider ogkommuniserer meget tydelig og godtArbeider strukturert,systematisk og effektivt og i tråd med arbeidsplanHMS er integrert i arbeidetHar stor kunnskap om og behersker maskiner og utstyr godtViser kreativitet ogfinner gode løsningerArbeidet utføres sikkert, nøyaktig og selvstendig i tråd med prosedyrer ogstandarderBruker faguttrykk aktivt i sitt arbeidSluttproduktet ligger på et høyt faglig nivåIngen avvik på valsejustering og fargeblanding Svært god orden/ rydder opp etter seg selv |

|  |  |
| --- | --- |
| **VURDERING****av eget faglig arbeid** | **Vurderingskriterier** |
| **Ikke bestått** | **Bestått** | **Bestått meget godt** |
| Klarer ikke å beskriveutført arbeidStemmer ikke mednemndas oppfatning avutført arbeidBegrunnelser er utelatteller svært mangelfulleEndringer er utelatt eller dårlig begrunnetIkke i stand til å vise til egne feilAvdekker manglendeforståelse for grunnleggende prinsipper ifagetIngen forslag tilforbedringer  | Viser grei oversikt ogbeskrivelse av utførtarbeidI tråd med utførelseHar begrunnet sineValgEndringer er begrunnetHar forståelse for hvasom gikk bra/dårlig/egne feilGod helhetlig forståelseog kompetanse i fagetHar forslag til forbedringer i forholdtil eget arbeid | Uttrykker god innsiktog beskrivelse avarbeidetHelt i tråd med utførelseHar begrunnet sine valg godtAlle endringer er godt begrunnetKommuniserer godt om faglige løsninger, forbedringer og utfordringerHøy evne til å reflektereover eget arbeid og fagUttrykker særskilt godfagkompetanse |

|  |  |
| --- | --- |
| **DOKUMENTASJON****av eget faglig arbeid** | **Vurderingskriterier** |
| **Ikke bestått** | **Bestått** | **Bestått meget godt** |
| Dokumentasjonsdelener mangelfull eller ikke levert | Dokumentasjonsdelener komplett | Dokumentasjonsdelener komplett og kandidaten fremlegger relevant dokumentasjon utover detsom er forventet  |