****

**OPPGAVER OG VURDERINGSKRITERIER TIL FAGPRØVEN**

**I GRAFISK PRODUKSJONSTEKNIKK**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **PLANLEGGING**  **og begrunnelser** | **Arbeidsoppgaver med konkretisering** | **Notater jfr vurderingskriterier** | | | |
| Ikke bestått | Bestått | Bestått meget godt | **Kommentarer** |
| Arbeidsbeskrivelser |  |  |  |  |
| Fremdriftsplan for arbeidet |  |  |  |  |
| HMS |  |  |  |  |
| Valg av maskiner og utstyr |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **GJENNOMFØRING**  **av eget faglig arbeid** | **Arbeidsoppgaver med konkretisering** | **Notater jfr vurderingskriterier** | | | |
| Ikke bestått | Bestått | Bestått meget godt | **Kommentarer** |
| Behandling og bruk av materialer, maskiner, verktøy og utstyr |  |  |  |  |
| Orden og ryddighet på arbeidsplassen |  |  |  |  |
| Bruk av prosedyrer og standarder |  |  |  |  |
| HMS |  |  |  |  |
| Fremdrift i henhold til plan |  |  |  |  |
| Fagmessig utførsel |  |  |  |  |
| Problemløsningsevne |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **VURDERING**  **av eget faglig arbeid** | **Arbeidsoppgaver med konkretisering** | **Notater jfr vurderingskriterier** | | | |
| Ikke bestått | Bestått | Bestått meget godt | **Kommentarer** |
| Gjennomføring av arbeid i henhold til plan og tid |  |  |  |  |
| Eventuelle HMS- og kvalitetsavvik |  |  |  |  |
| Kunne noe vært gjort annerledes? |  |  |  |  |
| Hva er du fornøyd med og hva er du mindre fornøyd med? |  |  |  |  |
| Forslag til forbedring |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **DOKUMENTASJON av eget faglig arbeid** | **Arbeidsoppgaver med konkretisering** | **Notater jfr vurderingskriterier** | | | |
| Ikke bestått | Bestått | Bestått meget godt | **Kommentarer** |
| Bilder |  |  |  |  |
| Prøver fra opplaget |  |  |  |  |
| Planleggingsdelen |  |  |  |  |
| HMS Datablad |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |

**VURDERINGSKRITERIER**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **PLANLEGGING**  **og begrunnelser** | **Vurderingskriterier** | | |
| **Ikke bestått** | **Bestått** | **Bestått meget godt** |
| Planleggingen er uklar eller svært mangelfull. Manglende forståelse for tidsbruk.  Nødvendige hensyn til HMS er utelatt  Feil valg av maskin | Det er utarbeidet en framdriftsplan der tidsbruk og valg av utstyr og metoder inngår.  Nødvendige hensyn til HMS, gjeldende regelverk og prosedyrer er ivaretatt.  Riktig valg maskin | Planleggingen er godt gjennomarbeidet og strukturert med en detaljert og realistisk framdriftsplan.  Forhold knyttet til HMS er nøye vurdert.  Riktig valg av maskin, basert på en faglig vurdering  Fremstillingen er systematisk og oversiktlig. |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **GJENNOMFØRING**  **av eget faglig arbeid** | **Vurderingskriterier** | | |
| **Ikke bestått** | **Bestått** | **Bestått meget godt** |
| Sliter med å fullføre innenfor forventet tidsramme.  Feil bruk av utstyr  Oppgaven er ikke i tråd med prosedyrer og standarder.  Bryter regler for HMS.  Sluttproduktet er utilstrekkelig og vil være vanskelig å levere videre til kunden. Større avvik på valsejustering  Kandidaten viser liten evne til samarbeid og kommunikasjon.  Fått praktisk hjelp av andre til gjennomføringen på noe som ikke var avtalt | Arbeidet fullføres i tråd med fremdriftsplan  Behersker maskiner og utstyr  Arbeidet utføres i tråd med prosedyrer og standarder.  Følger bedriftens HMS regler  Sluttproduktet ligger på et godt faglig nivå. Noe avvik på valsejustering  Kandidaten viser at han kan samarbeide og kommunisere godt med kolleger. | Arbeider strukturert, systematisk og effektivt og i tråd med fremdriftsplan.  Behersker maskiner og utstyr og viser stor faglig bredde- og dybdekunnskap.  Arbeidet utføres sikkert, nøyaktig og selvstendig i tråd med prosedyrer og standarder.  Følger bedriftens HMS regler  Sluttproduktet ligger på et høyt faglig nivå i henhold til bransjens krav. Ingen avvik på valsejustering  Kandidaten samarbeider og kommuniserer meget godt med kolleger.  Viser kreativitet og finner gode løsninger |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **VURDERING**  **av eget faglig arbeid** | **Vurderingskriterier** | | |
| **Ikke bestått** | **Bestått** | **Bestått meget godt** |
| Egenvurderingen mangler eller avdekker manglende forståelse for grunnleggende prinsipper i faget.  Mangler forståelse for egne feil. Egenvurdering ikke i samsvar med utførelse. | Egenvurderingen viser grei oversikt og forståelse for faget  Kandidaten har forslag til forbedringer i forhold til eget arbeid. | Egenvurderingen uttrykker god innsikt i faget. Kandidaten evner å reflektere over eget fag, og uttrykker særskilt god fagkompetanse.  Kan kommunisere godt om faglige løsninger, forbedringer og utfordringer. |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **DOKUMENTASJON**  **av eget faglig arbeid** | **Vurderingskriterier** | | |
| **Ikke bestått** | **Bestått** | **Bestått meget godt** |
| Dokumentasjonsdelen er mangelfull eller ikke levert. | Dokumentasjonsdelen er komplett. | Dokumentasjonsdelen er komplett og kandidaten fremlegger relevant dokumentasjon utover det som er forventet. |