****

**OPPGAVER OG VURDERINGSKRITERIER TIL FAGPRØVEN**

**I BRØNNFAGET, MEKANISKE KABELOPERASJONER**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **PLANLEGGING****og begrunnelser** | **Arbeidsoppgaver med konkretisering** | **Notater jfr vurderingskriterier**  |
| Ikke bestått | Bestått | Bestått meget godt | **Kommentarer** |
| Valg og plassering av utstyr |  |  |  |  |
| Tidsskjema |  |  |  |  |
| Utføre beregninger |  |  |  |  |
| Fremskaffe nødvendig informasjon |  |  |  |  |
| Begrunnelser og forklaring av rekkefølge og tidsforbruk |  |  |  |  |
| HMS - Risikovurderinger |  |  |  |  |
| HMS - Valg av verneutstyr |  |  |  |  |
| HMS - Ergonomi |  |  |  |  |
| Tegninger/prosedyrer |  |  |  |  |
| Kvalitetssikring |  |  |  |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **GJENNOMFØRING****av eget faglig arbeid** | **Arbeidsoppgaver med konkretisering** | **Notater jfr vurderingskriterier**  |
| Ikke bestått | Bestått | Bestått meget godt | **Kommentarer** |
| Arbeidsmetoder |  |  |  |  |
| Utføre brønnoperasjon iht plan |  |  |  |  |
| Bruk av IKT |  |  |  |  |
| Tilrettelegging av arbeidet |  |  |  |  |
| Bruk av utstyr og verktøy |  |  |  |  |
| Problemløsningsevne |  |  |  |  |
| Orden og ryddighet |  |  |  |  |
| Kommunikasjon |  |  |  |  |
| Løfteutstyr/sertifisering/kompetanse |  |  |  |  |
| Bruk av rutiner/prosedyrer |  |  |  |  |
| HMS – Egen og andres sikkerhet |  |  |  |  |
| Bruk av verneutstyr |  |  |  |  |
| Trykkontroll forståelse |  |  |  |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **VURDERING****av eget faglig arbeid** | **Arbeidsoppgaver med konkretisering** | **Notater jfr vurderingskriterier**  |
| Ikke bestått | Bestått | Bestått meget godt | **Kommentarer** |
| Vurdere tidsforbruk |  |  |  |  |
| Vurdere utført arbeid |  |  |  |  |
| Forslag til forbedring |  |  |  |  |
| HMS/Kvalitetsavvik |  |  |  |  |
| Begrunne endringer |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **DOKUMENTASJON av eget faglig arbeid** | **Arbeidsoppgaver med konkretisering** | **Notater jfr vurderingskriterier**  |
| Ikke bestått | Bestått | Bestått meget godt | **Kommentarer** |
| Planleggingsdel |  |  |  |  |
| Rapport på utført arbeid |  |  |  |  |
| Resultat |  |  |  |  |
| Dokumentasjon |  |  |  |  |
| Avviksskjema |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |

**VURDERINGSKRITERIER**

|  |  |
| --- | --- |
| **PLANLEGGING****og begrunnelser** | **Vurderingskriterier** |
| **Ikke bestått** | **Bestått** | **Bestått meget godt** |
| Manglende kunnskap om instrukser og prosedyrerManglende kunnskap om egenskaper og begrensinger på ståltråd/ ståltauFeil i beregninger og kalkulasjonerFeil valg av utstyrManglende HMS forståelse med fare for liv og helse, ytre miljø og materielle verdierIkke gjennomførbar planleggingManglende kjennskap til kravManglende kjennskap til brønnkontroll | Gjennomførbar planRealistisk tidsskjemaTidsforbruk med små avvikGod HMS dokumentasjonBeregninger og kalkulasjoner uten kritiske feilGod faglig forståelseAll relevant dokumentasjon vedlagtBarriereforståelse | Planlegging godt gjennomarbeidet og strukturert med en realistisk framdriftsplanViser kreativitet og finner gode løsningerForhold til HMS nøye vurdertFagkunnskap ut over forventet nivåGod forståelse gjennom tegninger og prosedyrerKorrekt utførte beregninger |

|  |  |
| --- | --- |
| **GJENNOMFØRING****av eget faglig arbeid** | **Vurderingskriterier** |
| **Ikke bestått** | **Bestått** | **Bestått meget godt** |
| Manglende kunnskap og respekt for sikkerhetsreglerRot, mangler nødvendig utstyr/verktøyFeil/mangelfull bruk av verneutstyrManglende problemløsningsevneManglende brønnforståelseLiten evne til samarbeid og kommunikasjonManglende forståelse i bruk av utstyr og verktøyFølger ikke prosedyrerMangler kunnskap om prosedyrer / instrukserDårlig oppfølging i forhold til tidsramme | God orden og ryddighetGod konsekvensforståelseGod kommunikasjonGodt HMS fokusSer feil og justerer underveisSikker og trygg arbeidsmetodikkKunnskap om styringssystemFølger prosedyrer og sjekklisterBegrunner valgArbeid i tråd med fremdriftsplanSluttprodukt ligger på godt faglig nivåGod og sikker bruk av utstyr og verktøy | Arbeidet utføres nøyaktig, sikkert og selvstendig i tråd med prosedyrer, sjekklister og instrukserBehersker utstyr og verktøyViser kreativitet og finner gode løsningerProaktive egenskaperVerifiserer resultater av utført arbeidHåndterer uforutsette utfordringerSikkerhet og brønnforståelseSvært god orden og ryddighetMeget god kvalitet på simulerte deloppgaver |

|  |  |
| --- | --- |
| **VURDERING****av eget faglig arbeid** | **Vurderingskriterier** |
| **Ikke bestått** | **Bestått** | **Bestått meget godt** |
| Manglende egenvurderingManglende forståelse for grunnleggende prinsipper i fagetMangler forståelse for egne feilEgenvurdering ikke i samsvar med utførelseUrealistisk vurdering av eget arbeidPrøver å skjule/dekke over feil eller mangler | God forklaring av utført arbeidGod innsikt i eget arbeidRealistisk vurdering av eget arbeidEvne til å se forbedringer, feil og mangler | Viser evne til egne faglige tanker og meninger som kan begrunnes fagligKan kommunisere om faglige løsninger, forbedringer og utfordringer |

|  |  |
| --- | --- |
| **DOKUMENTASJON****av eget faglig arbeid** | **Vurderingskriterier** |
| **Ikke bestått** | **Bestått** | **Bestått meget godt** |
| Dokumentasjonen er uklar eller mangelfull | Fullført dokumentasjons-del i forhold til bedriftsinterne HMS og kvalitets-sikringskrav | Komplett dokumentasjonSkjema/rapporter inneholder all vesentlig informasjonOversiktlige beregninger, rapporter og tegninger |