****

**OPPGAVER OG VURDERINGSKRITERIER TIL SVENNEPRØVEN**

**I PØLSEMAKERFAGET**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **PLANLEGGING**  **og begrunnelser** | **Arbeidsoppgaver med konkretisering** | **Notater jfr vurderingskriterier s.2** | | | |
| Ikke bestått | Bestått | Bestått meget godt | **Kommentarer** |
| Arbeidsplan |  |  |  |  |
| Klargjøring av verktøy/utstyr og maskiner |  |  |  |  |
| Bekledning |  |  |  |  |
| Kvalitetssystem |  |  |  |  |
| Klargjøring av råvarer og tilsetningsstoff |  |  |  |  |
| Verneutstyr ihht til bedriftens policy |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **GJENNOMFØRING**  **av eget faglig arbeid** | **Arbeidsoppgaver med konkretisering** | **Notater jfr vurderingskriterier s.2** | | | |
| Ikke bestått | Bestått | Bestått meget godt | **Kommentarer** |
| Hygiene: rene/urene soner, personlig hygiene |  |  |  |  |
| Mottakskontroll/temperaturkrav/svinn |  |  |  |  |
| Avviksbehandling/rutiner |  |  |  |  |
| Kritisk kontrollpunkt i prosess |  |  |  |  |
| Utnyttelse av råvare og hvilken egenskap den har |  |  |  |  |
| HMS/Verneutstyr/arbeide ergonomisk |  |  |  |  |
| Rekkefølge/Allergener |  |  |  |  |
| Forklare røyke/kokeprosess |  |  |  |  |
| Pakking/behandle maskiner/utstyr |  |  |  |  |
| Gassprøver/restoksygen |  |  |  |  |
| Produktmerking/lotkode/partinr/sporing |  |  |  |  |
| Driftskontroll/nøkkeltall/kalkyler |  |  |  |  |
| Velge emballasje/ |  |  |  |  |
| Pakkemetode/lastebærer |  |  |  |  |
| Kundebehandling/levere bestillinger |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **VURDERING**  **av eget faglig arbeid** | **Arbeidsoppgaver med konkretisering** | **Notater jfr vurderingskriterier s.2** | | | |
| Ikke bestått | Bestått | Bestått meget godt | **Kommentarer** |
| Beskrive gjennomføring og begrunne for evt. endringer i arbeidsplan |  |  |  |  |
| Vurdere utført arbeid og kvalitet på produkter |  |  |  |  |
| Vurdering av og egne refleksjoner over eget arbeid – hva er kandidaten fornøyd, mindre fornøyd med? |  |  |  |  |
| Vurdere orden/renhold og hygiene |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **DOKUMENTASJON av eget faglig arbeid** | **Arbeidsoppgaver med konkretisering** | **Notater jfr vurderingskriterier s.2** | | | |
| Ikke bestått | Bestått | Bestått meget godt | **Kommentarer** |
| Vurdert som ikke hensiktsmessig. Men kan i enkelte tilfeller vurderes. |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |

**VURDERINGSKRITERIER**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **PLANLEGGING**  **og begrunnelser** | **Vurderingskriterier** | | |
| **Ikke bestått** | **Bestått** | **Bestått meget godt** |
| Mangelfull arbeidsplan  Ikke klargjort  verktøy/utstyr  Feil bekledning  Ikke klargjort råvare  Ikke bruk av verneutstyr | God arbeidsplan med tidsbruk  Klargjort noe verktøy/utstyr  Riktig bekledning  Klargjort råvare  Bruk av verneutstyr | Meget god arbeidsplan med tidsbruk  Klargjort alt verktøy/utstyr  God og riktig bekledning  Råvare etter rekkefølge  Gjort egne refleksjoner over bruk av verneutstyr, samt hensynstatt bedriftens policy |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **GJENNOMFØRING**  **av eget faglig arbeid** | **Vurderingskriterier** | | |
| **Ikke bestått** | **Bestått** | **Bestått meget godt** |
| Brudd hygienereglement  Lite kunnskap om mottakskontroll/avvik  Manglende HMS kunnskap  Dårlig håndtering og utnyttelse av råvarer  Mangelfull arbeidsteknikk  Kan ikke montere maskiner og utstyr  Ikke kjennskap til merking, partinr, sporing  Mangelfull forståelse av pakke metoder  Manglende effektivitet | God orden/hygiene  Kan litt om mottak og avviksrutiner  Kan litt om HMS rutiner  God håndtering og utnyttelse av råvare  God arbeidsteknikk  Kan montere maskiner/utstyr  Kan litt om merking, sporing, partinr  Forståelse av pakkemetoder  God effektivitet | God produksjonshygiene  Kan alle rutiner om mottak og hvorfor vi har avvik  Kan forklare hvor viktig HMS rutiner er  Meget god håndtering og utnyttelse av råvare  Meget god arbeidsteknikk  Monterer maskiner og utstyr effektivt  Kan forklare hvorfor vi merker og har sporing  Meget god forståelse av pakkemetoder  Meget god effektivitet |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **VURDERING**  **av eget faglig arbeid** | **Vurderingskriterier** | | |
| **Ikke bestått** | **Bestått** | **Bestått meget godt** |
| Manglende forståelse for faget  Ingen forbedringsforslag  Ser ikke egne store feil ved utført arbeid  Manglende forståelse av tidsbruk av oppgaver  Manglende forståelse av kvalitet  Dårlig hygiene/orden | God forståelse av faget  Noen forbedringsforslag  Ser egne feil ved utført arbeid  Forståelse av tidsbruk  God forståelse av kvalitet  God orden og hygiene | Meget god forståelse av faget og har yrkesstolthet  Kommer med gode forbedrings forslag  Begrunner egne feil ved utført arbeid sluttrapport  Meget god forståelse av tidsbruk på arbeid  Meget god forståelse av kvalitet etter spesifikasjon  Meget god orden/hygiene og arbeidsflyt |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **DOKUMENTASJON**  **av eget faglig arbeid** | **Vurderingskriterier** | | |
| **Ikke bestått** | **Bestått** | **Bestått meget godt** |
| Mangelfull dokumentasjon  Manglende spesifikasjoner  Ingen resultat | God dokumentasjon  Tatt med spesifikasjoner  Tatt med resultat | Meget god dokumentasjon som er oversiktlig og nøyaktig  Kan forklare hvor vi finner spesifikasjoner  Kan forklare hvorfor vi tar |