****

**OPPGAVER OG VURDERINGSKRITERIER TIL FAGPRØVEN**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **PLANLEGGING****og begrunnelser** | **Arbeidsoppgaver med konkretisering** | **Notater jfr vurderingskriterier**  |
| Ikke bestått | Bestått | Bestått meget godt | **Kommentarer** |
| Kandidat og maskin |  |  |  |  |
| HMS |  |  |  |  |
| Verktøyliste med skjæredata og mating |  |  |  |  |
| Måleverktøy og gradeutstyr |  |  |  |  |
| Fremgangsmåte (stikkord) |  |  |  |  |
| Økonomi |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |

**I CNC MASKINERINGSFAGET**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **GJENNOMFØRING****av eget faglig arbeid** | **Arbeidsoppgaver med konkretisering** | **Notater jfr vurderingskriterier**  |
| Ikke bestått | Bestått | Bestått meget godt | **Kommentarer** |
| HMS |  |  |  |  |
| Programmering/oppsett og kjøring av maskin |  |  |  |  |
| Problemløsningsevne |  |  |  |  |
| Nøyaktighet |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **VURDERING****av eget faglig arbeid** | **Arbeidsoppgaver med konkretisering** | **Notater jfr vurderingskriterier**  |
| Ikke bestått | Bestått | Bestått meget godt | **Kommentarer** |
| Gjennomført HMS |  |  |  |  |
| Avvikshandtering |  |  |  |  |
| Vurdering av eget arbeid iht plan |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **DOKUMENTASJON av eget faglig arbeid** | **Arbeidsoppgaver med konkretisering** | **Notater jfr vurderingskriterier**  |
| Ikke bestått | Bestått | Bestått meget godt | **Kommentarer** |
| HMS |  |  |  |  |
| Måleskjema |  |  |  |  |
| Brukte manualer ( f.eks.verkstedboka)  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |

**VURDERINGSKRITERIE**

|  |  |
| --- | --- |
| **PLANLEGGING****og begrunnelser** | **Vurderingskriterier** |
| **Ikke bestått** | **Bestått** | **Bestått meget godt** |
| Mangler i HMSLiten forståelse for skjæredata.Manglende liste over verktøy, måleverktøy og gradeutstyr Store mangler i fremgangsmåteLiten forståelse av økonomi i forbindelse med valg av verktøy og skjæredata | Riktig fokus på HMS iht arbeidRiktig skjæredata(på 3 verktøy) og verktøylisteRiktige lister over måleverktøy og gradeutstyrGod planlagt fremgangsmåte | Detaljert plan for HMSRiktig skjæredata(på 3 verktøy) og verktøyliste. Gjerne og med oppsett av alternativ verktøyvalg, samt for måleutstyr og gradeverktøyDetaljert og nøyaktig plan for gjennomføringen, og god økonomisk forståelse  |

|  |  |
| --- | --- |
| **GJENNOMFØRING****av eget faglig arbeid** | **Vurderingskriterier** |
| **Ikke bestått** | **Bestått** | **Bestått meget godt** |
| Manglende HMS og orden ved gjennomføring. Mangelfull/ feil bruk av maskin og verktøyPrøven har flere feil/mangler i henhold til tegning | Planlagt HMS følgesPrøven er gjennomført i henhold til tegning(er), eventuelle avvik er godt forklart i egenvurderingRiktig bruk av maskiner og verktøy | Ivareta meget god HMS og orden gjennom hele prøven.Prøven er gjennomført i henhold til tegning(er). Topp sluttfinnishEn meget god forståelse og løsningsorientert ved gjennomføringen av maskineringen |

|  |  |
| --- | --- |
| **VURDERING****av eget faglig arbeid** | **Vurderingskriterier** |
| **Ikke bestått** | **Bestått** | **Bestått meget godt** |
| HMS vurderingen manglerAvvik ikke godt beskrevet med årsak og korrigerende tiltakKandidaten har ikke fulgt plan og klare heller ikke forklare endingene. | God HMS vurderingAvvik godt beskrevet med årsak og korrigerende tiltakPlan er fulgt og evt. endringer er forklartGod forklaring på planlagt tid mot brukt tid | HMS er meget godt vurdertEventuelle avvik meget godt beskrevet med årsak og korrigerende tiltakPlan er fulgt, evt. endringer og forbedringer er forklart og begrunnet. Tidsbruken meget godt dokumentert og forklart i forhold til planlagt mot brukt tid |

|  |  |
| --- | --- |
| **DOKUMENTASJON****av eget faglig arbeid** | **Vurderingskriterier** |
| **Ikke bestått** | **Bestått** | **Bestått meget godt** |
| Måleskjema mangler eller har store feil/ manglerOppstått avvik er ikke registrert i måleskjema | God orden i dokumenteneMåleskjema er utfyltBrukte manualer er framlagt | Meget god orden, ryddighet og oppsett i dok.Ryddig og strukturert måleskjema med alle mål.Brukte manualer er framlagt |