

## Vurderingskriterier for fagprøver I Automatiseringsfaget

KANDIDAT: \_\_\_\_\_

FØDSELSDATO: \_\_\_\_\_

PLANLEGGING og begrunnelser	Vurderingskriterier	Karakter			Notat
		IB	B	BM	
	Innholdet/detaljene i planen				
	Beregning av tidsforbruk / fremdriftsplan				
	Valg av relevant verktøy				
	Valg og forklaring av relevant utstyr				
	Risikovurdering / HMS / FSE-bevis				
	Begrunnelser for og forklaringer av valg				
	Dokumentasjon/Skisser				
	Henvisning til normer, forskrifter og standarder				

GJENNOMFØRING av eget faglig arbeid	Vurderingskriterier	Karakter			Notat
		IB	B	BM	
	Det praktiske arbeidets fagmessige utførelse				
	Kalibrering, justering og regulering av utstyr				
	Bruk av rutiner og prosedyrer				
	Innstilling og bruk av utstyr og verktøy				
	Bruk av verneutstyr				
	Forståelse av prinsipper, samt kunne forklare de				
	System- og prosessforståelse				
	Problemløsningsevne				
	Bruk og forståelse av faguttrykk				
	Forståelse for automasjonsfaget				
	Holdning				
	Orden, ryddighet og hygiene				

VURDERING av eget prøvearbeid	Vurderingskriterier	Karakter			Notat
		IB	B	BM	
	Vurdering av og refleksjoner over eget arbeid – hva kandidaten er fornøyd med og mindre fornøyd med				
	Logg med begrunnelse for endringer i arbeidet og forslag til hva som kunne ha vært gjort annerledes				
	Forståelse for automasjonsfaget				
	Forslag til forbedringer				

DOKUMENTASJON av eget prøvearbeid	Vurderingskriterier	Karakter			Notat
		IB	B	BM	
	Nøyaktighet i beregninger og tegninger				
	Hvordan arbeidet er dokumentert i tråd med bedriftens interne krav				
	Om dokumentasjonen viser kompetanse i tråd med kompetansemålene i læreplanen				
	Produksjon av relevant dokumentasjon				
	Oversikt over avvik i installasjonen				
	Utførelse og oppsett				

Prøvenemdas Vurdering		Signatur	
Dato:		Leder:	
Karakter:		Medlem:	

## EKSEMPLER PÅ VURDERINGER

	Ikke bestått	Bestått	Bestått meget godt
<b>PLANLEGGING</b> og begrunnelser	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Det er feil i prosjektering og risikovurdering</li> <li>- Lite referanser til forskrifter, normer og standarder</li> <li>- Mangelfull material- og verktøyliste</li> <li>- Mangelfull og meget unøyaktig fremdriftsplan</li> <li>- Mangler godkjent FSE-kurs.</li> <li>- Ikke hensyntatt HMS</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Fornuftig tidsplan</li> <li>- Prosjektert og risikovurdert uten åpenbare feil</li> <li>- Henvisning til forskrifter, normer, lover og standarder</li> <li>- Verktøy- og materialliste</li> <li>- Gyldig FSE-kurs</li> <li>- Oversiktlig planleggingsdel</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Grundig og gjennomtenkt</li> <li>- Detaljer ut over forventet</li> <li>- Henvisning til korrekte og relevante forskrifter, normer, lover og standarder</li> <li>- Profesjonell utførelse og Innpakket planleggingsdel</li> </ul>
<b>GJENNOMFØRING</b> av eget faglig arbeid	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Anlegget virker ikke, årsak ubegrunnet</li> <li>- Kritiske sikkerhetsmangler</li> <li>- Uryddig arbeidsplass</li> <li>- Dårlig holdning til faget, kunder, kollegaer og leverandører</li> <li>- Dårlig faglig gjennomføring</li> <li>- Manglende prosess- og Systemforståelse</li> <li>- Dårlig kommunikasjon</li> <li>- Dårlig eller manglende problemløsningsevne</li> <li>- Dårlig eller manglende forståelse Av prinsipper</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Virker i henhold til beskrivelse Og oppgaver</li> <li>- Forståelse for- og bruk av gode HMS rutiner</li> <li>- God prosess- og Systemforståelse</li> <li>- Ryddig arbeidsplass</li> <li>- God fagmessig installasjon</li> <li>- Salgbart produkt</li> <li>- God holdning og kommunikasjon med oppdragsgiver</li> <li>- God problemløsningsevne</li> <li>- Korrekt innstilling og bruk av utstyr og verktøy</li> <li>- Det foreligger ingen kritiske mangler når det gjelder sikkerhetskrav og alle sikkerhetsfunksjoner fungerer som beskrevet</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Forbedringer i installasjon utført, Uten at det går ut over oppgaven</li> <li>- Meget bra visuelt / meget god fagmessig utførelse</li> <li>- Høy yrkesstolthet som vises i utført arbeid</li> <li>- Meget god prosess- og systemforståelse og detaljekunnskap</li> <li>- Løsningsorientert</li> <li>- Flink til å tilegne seg nødvendig kunnskap når den mangler</li> </ul>
<b>VURDERING</b> av eget prøvearbeid	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Manglende egenvurdering</li> <li>- Manglende begrunnelser</li> <li>- Svake/manglende tilbakemeldinger på spørsmål Fra prøvenemden</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Vurdering av eget arbeid</li> <li>- Egne forbedringsforslag</li> <li>- Svarer godt på spørsmål fra prøvenemden</li> <li>- Evne til å begrunne valg og Forklare utført arbeid</li> <li>- Realistisk vurdering av eget arbeid</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Viser god forståelse for egne svakheter og ferdigheter</li> <li>- Grunngir og forklarer avvik fra planen</li> <li>- Svarer godt og detaljert, deltar aktivt på spørsmål fra prøvenemden</li> </ul>
<b>DOKUMENTASJON</b> av eget prøvearbeid	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Ingen logg</li> <li>- Mangelfull dokumentasjon</li> <li>- Dårlig kvalitet, mye feil</li> <li>- Kan ikke redegjøre for egen Dokumentasjon</li> <li>- Lite forståelig faglig språk</li> <li>- Planleggingsdel mangler</li> <li>- Store feil i beregninger</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Logg</li> <li>- Dokumentert i henhold til oppgave</li> <li>- Kan redegjøre for egen Dokumentasjon</li> <li>- Godt og forståelig faglig språk</li> <li>- Avvik og begrunnelser</li> <li>- Oversiktlig sluttokumentasjon og beregninger</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Detaljert logg, gjerne med bilder</li> <li>- Høy språklig kvalitet på Kundedokumentasjon</li> <li>- Profesjonell utførelse og høy kvalitet på dokumentasjonsdel med utregninger</li> <li>- Oppgave dokumentert ut over forventet</li> <li>- Korrekte og utfyllende beregninger</li> </ul>