****

**OPPGAVER OG VURDERINGSKRITERIER TIL FAGPRØVEN**

**I NDT- KONTROLLØRFAGET**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **PLANLEGGING**  **og begrunnelser** | **Arbeidsoppgaver med konkretisering** | **Notater jfr vurderingskriterier** | | | |
| Ikke bestått | Bestått | Bestått meget godt | **Kommentarer** |
| Fremdriftsplan for arbeidet |  |  |  |  |
| Liste over forskrifter, prosedyrer og lover som kommer til anvendelse |  |  |  |  |
| Liste over nødvendig verktøy |  |  |  |  |
| Liste over materiell |  |  |  |  |
| HMS- vurdering |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **GJENNOMFØRING**  **av eget faglig arbeid** | **Arbeidsoppgaver med konkretisering** | **Notater jfr vurderingskriterier** | | | |
| Ikke bestått | Bestått | Bestått meget godt | **Kommentarer** |
| Arbeidsmetoder |  |  |  |  |
| Materialbehandling |  |  |  |  |
| Orden og ryddighet på arbeidsplassen |  |  |  |  |
| Bruk av forskrifter, normer, prosedyrer etc. |  |  |  |  |
| HMS |  |  |  |  |
| Behandling av verktøy |  |  |  |  |
| Behandling av avfall |  |  |  |  |
| Fremdrift i henhold til plan |  |  |  |  |
| Fagmessig utførelse |  |  |  |  |
| Egen og andres sikkerhet |  |  |  |  |
| Problemløsningsevne |  |  |  |  |
| Behov for håndlanger |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **VURDERING**  **av eget faglig arbeid** | **Arbeidsoppgaver med konkretisering** | **Notater jfr vurderingskriterier** | | | |
| Ikke bestått | Bestått | Bestått meget godt | **Kommentarer** |
| Gjennomføring av arbeid i henhold til plan og tid |  |  |  |  |
| Eventuelle HMS- og kvalitetsavvik |  |  |  |  |
| Miljømessige forhold |  |  |  |  |
| Kunne noe vært gjort annerledes? |  |  |  |  |
| Hva er du fornøyd med og hva er du mindre fornøyd med? |  |  |  |  |
| Forslag til forbedringer |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **DOKUMENTASJON**  **av eget faglig arbeid** | **Arbeidsoppgaver med konkretisering** | **Notater jfr vurderingskriterier** | | | |
| Ikke bestått | Bestått | Bestått meget godt | **Kommentarer** |
| Prosedyrer |  |  |  |  |
| Tegninger |  |  |  |  |
| Avviksskjema |  |  |  |  |
| Måleskjemaer |  |  |  |  |
| Sjekklister |  |  |  |  |
| Bilder |  |  |  |  |
| Filmer |  |  |  |  |
| Sikkerhetsdatablader |  |  |  |  |
| Trykktestutskrifter |  |  |  |  |
| Planleggingsdel |  |  |  |  |

**VURDERINGSKRITERIER**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **PLANLEGGING**  **og begrunnelser** | **Vurderingskriterier** | | |
| **Ikke bestått** | **Bestått** | **Bestått meget godt** |
| Planleggingen er uklar eller mangelfull.  Nødvendige hensyn til HMS er utelatt.  Valg av feil utstyr.    Manglende forståelse for tidsbruk.  Viser ikke kjennskap til metodene som brukes under fagprøven. | Det er utarbeidet en arbeidsplan der tidsbruk, valg av materialer, utstyr og metoder inngår.    Nødvendig hensyn til HMS, gjeldende regelverk og prosedyrer er ivaretatt. | Planleggingen er godt gjennomarbeidet og strukturert med en realistisk fremdriftsplan.    Viser kreativitet og finner gode løsninger.  Forhold knyttet til HMS er nøye vurdert |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **GJENNOMFØRING**  **av eget faglig arbeid** | **Vurderingskriterier** | | |
| **Ikke bestått** | **Bestått** | **Bestått meget godt** |
| Sliter med å fullføre innenfor avtalt/forventet tidsramme.  Oppgaven er ikke i tråd med tegninger, prosedyrer og standarder.  Bryter regler for HMS.    Sluttproduktet er utilstrekkelig og vil være vanskelig å bedømme.  Kandidaten viser liten evne til samarbeid og kommunikasjon.  Feil bruk av metoder og utstyr.  Fått hjelp av andre til gjennomføringen, noe som ikke var avtalt. | Behersker maskiner og utstyr.  Arbeidet utføres i tråd med tegninger, prosedyrer og standarder.  Evner å søke oppslag eller råd om mindre uklarheter knyttet til oppgaven.    Sluttproduktet ligger på et godt faglig nivå  Kandidaten viser at han kan samarbeide og kommunisere godt med kolleger/kunder.  Arbeidet fullføres i tråd med fremdriftsplan.  Følger bedriftens HMS. | Behersker maskiner og utstyr.    Arbeidet/ordrer gjennomføres sikkert, nøyaktig og selvstendig i tråd med tegninger, prosedyrer og standarder.    Viser kreativitet og finner gode løsninger.    Sluttproduktet ligger på et høyt faglig nivå i henhold til bransjens krav og rammer.  Kandidaten samarbeider og kommuniserer meget godt med kolleger/kunder. |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **VURDERING**  **av eget faglig arbeid** | **Vurderingskriterier** | | |
| **Ikke bestått** | **Bestått** | **Bestått meget godt** |
| Egenvurderingen mangler eller avdekker manglende forståelse for grunnleggende prinsipper i faget.  Mangler forståelse for egne feil.  Egenvurdering ikke i samsvar med utførelse. | Egenvurderingen viser grei oversikt og forståelse for faget. | Egenvurderingen utrykker god innsikt i faget.    Kan kommunisere om faglige løsninger, forbedringer og utfordringer |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **DOKUMENTASJON**  **av eget faglig arbeid** | **Vurderingskriterier** | | |
| **Ikke bestått** | **Bestått** | **Bestått meget godt** |
| Dokumentasjonsdelen av fagprøven er uklar eller mangelfull. | Dokumentasjonsdelen viser hvordan rutiner/prosedyrer er fulgt og at krav til mål, rapporter og toleranser er  kontrollert. | Dokumentasjonsdelen gir meget god oversikt over gjennomføringen, og viser hvordan rutiner/ prosedyrer er fulgt og at krav til mål, tester, rapporter og toleranser er kontrollert. |