Fag- /svenne- eller kompetanseprøve

**Ny læreplan, fagfornyelsen LK20**

# **Lærefag**

|  |
| --- |
| **Industrioppmålingsfaget** |
| Prøvestart |  |
| Prøve ferdig |  |
| Total tidsramme for prøven | 4 til 5 virkedager |

# **Navn**

|  |  |
| --- | --- |
| Navn på kandidat |  |

# **Prøveleder**

|  |  |
| --- | --- |
| Fornavn, etternavn | Mobilnr |
|  |  |

# **Prøvemedlem**

|  |  |
| --- | --- |
| Fornavn, etternavn | Mobilnr |
|  |  |

**Både prøveleder og medlem må være til stede ved prøvens oppstart og avslutning.**

**VURDERINGSKRITERIER**

|  |  |
| --- | --- |
| **PLANLEGGING** | **Vurderingskriterier** |
|  **Bestått meget godt** | **Bestått** | **Ikke bestått** |
| Planleggingen er godtgjennomarbeidet ogstrukturert med enrealistiskfremdriftsplan.Viser kreativitet ogfinner gode løsninger.Forhold knyttet til HMSer nøye vurdert.Kandidaten viser til at han/hun har tenkt bærekraftig  | Det er utarbeidet enarbeidsplan dertidsbruk, valg avmaterialer, utstyr ogmetoder inngår.Nødvendig hensyn tilHMS, gjeldenderegelverk og prosedyrer er ivaretatt  | Planleggingen er uklareller mangelfull.Nødvendige hensyn tilHMS er utelatt.Valg av feil utstyr.Manglende forståelsefor tidsbruk.Viser ikke kjennskap tilproduktene sombrukes under fagprøven. |

|  |  |
| --- | --- |
| **GJENNOMFØRING** | **Vurderingskriterier** |
| **Bestått meget godt** | **Bestått** | **Ikke bestått** |
| Behersker bruk av utstyr.Arbeidet gjennomføres sikkert, nøyaktig ogselvstendig i tråd medtegninger, prosedyrerog standarder.Viser kreativitet og finner gode løsninger. Kandidaten samarbeider ogkommuniserer meget godt med kolleger/kunder.Utfører god egenkontroll og kritisk tenking gjennom hele Fagprøven.Arbeidet er utført på et høyt faglig nivå.  | Behersker bruk av utstyr.Arbeidet i tråd medtegninger, prosedyrerog standarder.Finner gode løsninger.Kandidaten samarbeider og kommuniserer meget godt med kolleger/kunder.Arbeidet utføres i tråd med fremdriftsplanen.Utfører egenkontroll.Og viser kritisk tenking gjennom fagprøven  | Sliter med å fullføreInnenfor avtalt/forventettidsramme.Oppgaven blir ikke utført i tråd med tegninger, prosedyrer og standarder.Bryter regler for HMS.Sluttproduktet er utilstrekkelig og vil være vanskelig å levere videre tilkunden.Kandidaten viser litenevne til samarbeid ogkommunikasjon.Mangler egenkontroll.Feil bruk av utstyr. |

|  |  |
| --- | --- |
| **DOKUMENTASJON** | **Vurderingskriterier** |
| **Bestått meget godt** | **Bestått** | **Ikke bestått** |
| Sluttrapporten viser riktig resultat og er presentabel, ryddig, oversiktlig og lett forståelig. Sluttrapporten viser at prosedyrer og toleransekrav er blitt fulgt.Viser meget god forståelse for lagring, behandling og kalibrering av utstyret. Viser meget god forståelse for kvalitetssikring og lagring av beregnede data. | Sluttrapporten viser riktig resultat og er presentabel.Viser forståelse for lagring, behandling og kalibrering av utstyret.Viser forståelse for kvalitetssikring og lagring av beregnede data. | Sluttrapporten er mangelfull og viser ikke riktig resultat.Har ikke fulgt prosedyrer og toleransekrav.Mangler forståelse for lagring, behandling og kalibrering av utstyret.Mangler forståelse for kvalitetssikring og lagring av beregnede data. |

|  |  |
| --- | --- |
| **EGENVURDERING** | **Vurderingskriterier** |
| **Bestått meget godt** | **Bestått** | **Ikke bestått** |
| Egenvurderingen utrykker god innsikt i faget.Kan kommunisere om faglige løsninger, forbedringer og utfordringer. | Egenvurderingen visergrei oversikt og  forståelse for faget. | Egenvurderingenmangler eller avdekkermanglende forståelsefor grunnleggendeprinsipper i faget.Mangler forståelse foregne feil.Egenvurdering ikke isamsvar med utførelse. |