****

**OPPGAVER OG VURDERINGSKRITERIER TIL FAGPRØVEN**

**I MOTORSYKKELFAGET**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **PLANLEGGING**  **og begrunnelser** | **Arbeidsoppgaver med konkretisering** | **Notater jfr vurderingskriterier s.2** | | | |
| Ikke bestått | Bestått | Bestått meget godt | **Kommentarer** |
| Planlegging og beregning av tidsbruk. |  |  |  |  |
| Dokumentasjon av planlagt arbeid. |  |  |  |  |
| HMS. |  |  |  |  |
| Bruk av verkstedhåndbok. |  |  |  |  |
| Bruk av koblingsskjema. |  |  |  |  |
| Bruk av diagnoseutstyr. |  |  |  |  |
| Kvalitetskontroll av eget arbeid. |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **GJENNOMFØRING**  **av eget faglig arbeid** | **Arbeidsoppgaver med konkretisering** | **Notater jfr vurderingskriterier s.2** | | | |
| Ikke bestått | Bestått | Bestått meget godt | **Kommentarer** |
| Orden på arbeidsplass/verktøyvalg. |  |  |  |  |
| Utførelse i henhold til plan/skjema. |  |  |  |  |
| Valg av verktøy. |  |  |  |  |
| Bruk av teknisk oppslagsverk. |  |  |  |  |
| Forklaringsevne arbeidsprosess. |  |  |  |  |
| Problemløsningsevne. |  |  |  |  |
| Bruk av diagnoseutstyr. |  |  |  |  |
| Kvalitetskontroll eget arbeid. |  |  |  |  |
| Kommunikasjon med kunde. |  |  |  |  |
| Forståelse av bedriftens retningslinjer. |  |  |  |  |
| HMS. |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **VURDERING**  **av eget faglig arbeid** | **Arbeidsoppgaver med konkretisering** | **Notater jfr vurderingskriterier s.2** | | | |
| Ikke bestått | Bestått | Bestått meget godt | **Kommentarer** |
| Refleksjoner over eget arbeid, evne til å vurdere hva som er bra/mindre bra. |  |  |  |  |
| Evne til å begrunne valg av metode. |  |  |  |  |
| Forslag til forbedringer. |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **DOKUMENTASJON av eget faglig arbeid** | **Arbeidsoppgaver med konkretisering** | **Notater jfr vurderingskriterier s.2** | | | |
| Ikke bestått | Bestått | Bestått meget godt | **Kommentarer** |
| Hvordan arbeidet er dokumentert i forhold til bedriftens interne krav. |  |  |  |  |
| Viser dokumentasjonen forståelse for kompetansemålene i læreplanen? |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |

**VURDERINGSKRITERIER**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **PLANLEGGING**  **og begrunnelser** | **Vurderingskriterier** | | |
| **Ikke bestått** | **Bestått** | **Bestått meget godt** |
| Feil i planlegging og risikovurdering lite eller ingen referanser til forskrifter og lover  Mangelfull flytplan/fremdriftsplan.  Ikke hensyntatt HMS | Jobben er planlagt og vurdert uten åpenbare feil, har referanser til verkstedhåndboken og inneholder fremdriftsplan  Hensynstatt HMS | Jobben er svært godt planlagt med referanser til verkstedhåndboken og lover/regler.  Inneholder material og verktøyliste samt god fremdriftsplan  God HMS |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **GJENNOMFØRING**  **av eget faglig arbeid** | **Vurderingskriterier** | | |
| **Ikke bestått** | **Bestått** | **Bestått meget godt** |
| Det er kritiske mangler til driftssikkerheten, trafikkfarlig og fare for liv og helse  Kandidaten bruker ikke verkstedhåndboken, dårlig kunnskap om arbeidsmetodene  Rotete arbeidsplass  Liten forståelse for aktuelle verdier  Sluttproduktet er ikke salgbart eller trafikksikkert | Det foreligger ingen kritiske mangler til driftssikkerhet eller trafikksikkerhet  Jobben er planlagt og gjennomført uten åpenbare feil ang. driftssikkerhet og trafikksikkerhet  Arbeidet er av god kvalitet og gjennomført etter gjeldende HMS-regler  Følge verkstadhåndboken og egen arbeidsbeskrivelse  Forståelse for jobben | Arbeidet er av meget god kvalitet og gjennomført i overenstemmelsene med gjeldende HMS-regler, kandidaten behersker verkstedhåndboken godt og kan forklare arbeidsmetodene.  Kandidaten er kreativ, selvstendig og finner gode løsninger i forbindelse med planlegging, valg av løsninger og bruk av verktøy og utstyr  Arbeidet gjennomføres med faglig høy standard på sluttprodukt i henhold til fabrikantens anbefalinger og gjeldende lover og regler  Kandidaten kommuniserer godt underveis og forklarer selvstendig og uoppfordret |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **VURDERING**  **av eget faglig arbeid** | **Vurderingskriterier** | | |
| **Ikke bestått** | **Bestått** | **Bestått meget godt** |
| Ikke levert egenvurdering  Urealistisk vurdering av eget arbeid  Mangelfull evne til å begrunne egne valg | Evne til å begrunne egne valg og forklare utført arbeid  Realistisk vurdering av eget arbeid | Begrunner endringer i eget arbeid og ser eventuelle forbedringer  Meget gode forklaringer på valg som er tatt |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **DOKUMENTASJON**  **av eget faglig arbeid** | **Vurderingskriterier** | | |
| **Ikke bestått** | **Bestått** | **Bestått meget godt** |
| Dokumentasjonen er feil  Og ikke i henhold til fabrikantens anvisninger og lover/regler  Mangelfull verktøyliste og logg over medgått tid og materiell | Dokumentert i henhold til fabrikantens anvisninger og gjeldende lover/regler  Oversiktlig arbeidsordre | Dokumentert i henhold til fabrikantens anvisninger og gjeldende lover/regler.  Kan redegjøre og forklare eventuelle avvik  Oversiktlig arbeidsordre med utfyllende tekst til kunde. |