

VURDERINGSKRITERIER

FAGPRØVE I PLATEARBEIDERFAGET PLA3004 – LK20 – 2024/2028

Fagprøven er basert på læreplanen i vg3 platearbeiderfaget. Fastsatt som forskrift av Utdanningsdirektoratet 25. juni 2021 etter delegasjon i brev av 13. september 2013 fra Kunnskapsdepartementet med hjemmel i lov 17. juli 1998 nr. 61 om grunnskolen og den vidaregåande opplæringa (opplæringslova) § 3-4 første ledd. Gjelder fra 01.08.2022

Sted:

Dato:

Kandidatens navn:

Prøveleder:

Prøvemedlem:

A. Generelt om fagprøven

Fagprøven er en praktisk prøve der kandidaten skal planlegge et arbeid, velge metoder for arbeidet, utføre arbeidet, kontrollere og dokumentere arbeidet og begrunne de valg som er gjort. Fagprøven skal gjennomføres innenfor en tidsramme på 5 virkedager.

Kandidaten har anledning til å bruke hjelpemidler som internett, spesifikasjoner, manualer, tegninger og lærebøker.

Fagprøven er delt inn i fire deler som hver for seg er gjenstand for vurdering. Til slutt gjør prøvenemnden en samlet vurdering av kandidatens kompetanse og gir en helhetlig vurdering av kandidatens prestasjon.

De fire delene er:

1. Planlegging

Det skal utarbeides nødvendige planer for utførelse av den praktiske del av prøven. Normalt tidsforbruk på planleggingsdelen er ca. en halv virkedag (avtales med prøvenemnden). *Ferdig planleggingsdel sendes leder for fagprøven per e-post før gjennomføringsdelen påbegynnes.* Planen skal inneholde:

- Fremdriftsplan
- Prosedyrer, standarder og arbeidsmetoder iht. kunde/bedriftens krav
- Valg av verneutstyr, HMS-vurdering og kildesortering
- Liste over nødvendig verktøy og maskiner
- Egenkontroll av utstyr og maskiner før bruk
- Bærekraftig utvikling, materialforbruk og kildesortering
- Kappliste, utregninger og toleranser
- Behov for håndlanger

2. Gjennomføring

Arbeidet skal gjennomføres etter de planer kandidaten har utarbeidet i planleggingsdelen. Arbeidet kan bli observert og vurdert underveis ved planlagte møter og uanmeldte besøk. Følgende momenter vil bli viet vesentlig oppmerksomhet:

- Fremdrift i henhold til plan
- Arbeidsmetoder
- Bruk av forskrifter, normer, prosedyrer etc.
- Egen og andres sikkerhet/HMS
- Behandling av verktøy og maskiner, herunder vedlikehold av disse
- Orden og ryddighet på arbeidsplassen
- Materialbehandling, behandling av avfall og bærekraftig utvikling
- Oppfølging i forhold til toleranser
- Problemløsningsevne
- Fagmessig utførelse

3. Dokumentasjon

Ved avslutning av prøven skal kandidaten dokumentere det faglige arbeidet som er utført. Følgende momenter vil være vesentlig i vurdering av kandidaten:

- Tegninger
- Måleskjemaer/sjekklistor, rapport
- Medgått materiell, kapplister og tid
- Sporbarhet
- Bilder/film
- Sikkerhetsdatablader
- **Iht. bedriftens prosedyrer og retningslinjer**

4. Egenvurdering

Ved avslutning av prøven skal kandidaten foreta en oppsummering og egenvurdering av det utførte arbeidet. Følgende momenter vil være vesentlig i vurdering av kandidaten:

- Gjennomføring av arbeid i henhold til plan, framdrift og tid
- Eventuelle HMS- og kvalitetsavvik
- Miljømessige forhold, avfallssortering og bærekraftig utvikling
- Hva er du fornøyd med og hva er du mindre fornøyd med?
- Kunne noe vært gjort annerledes?
- Forslag til forbedringer

Normalt tidsforbruk på dokumentasjons- og egenvurderingsdelen er ca. en halv virkedag (avtales med prøvenemnden). Dersom nemnden finner det nødvendig, kan den i samtale til slutt stille spørsmål til faglig avklaring.

5. Bærekraftig utvikling

I vg3 platearbeiderfaget handler det tverrfaglige temaet bærekraftig utvikling om å forstå hvordan materialer brukes kvalitetsbevisst i produksjon. Det handler også om å kildesortere, gjenbruke og gjenvinne ulike materialer i produksjonen. Videre handler det om sammenhengen mellom valg av metode og materialer i et økonomisk perspektiv

Karaktersetting

Følgende kjennetegn på teknisk vurdering, kvalitet og kompetanse knyttet til karakterer benyttes ved karaktersetting:

Til vurdering	Bestått meget godt	Bestått	Ikke bestått
Planlegging			
Tidsbruk	Meget god forståelse for tidsbruk.	Viser god forståelse for tidsbruk.	Manglende forståelse for tidsbruk.
HMS	Forhold knyttet til HMS er nøye vurdert.	Nødvendig hensyn til HMS, gjeldende regelverk og prosedyrer er ivaretatt	Nødvendige hensyn til HMS er utelatt.
Bærekraft	Planleggingen er godt gjennomarbeidet og strukturert med en realistisk fremdriftsplan.	Det er utarbeidet en arbeidsplan der valg av materialer, utstyr og metoder inngår.	Planleggingen er uklar eller mangelfull.
Fremdriftsplan/ arbeidsrekkefølge			Dårlig valg av utstyr.
Valg av utstyr og verktøy	Viser utregninger, kreativitet og finner gode løsninger.	Kan regne ut og beregne.	Manglende utregninger og beregninger.
Utregninger		God sluttkontrollplan.	Mangelfull eller ingen sluttkontrollplan.
Sluttkontrollhensyn	Meget god sluttkontrollplan.	Avfallshåndtering og material utnyttelse	Dårlig material utnyttelse. Ingen plan for avfall og kildesortering
Material/bærekraftig utvikling	Gjenbruk, kapplister og kildesortering		

Til vurdering	Bestått meget godt	Bestått	Ikke bestått
Gjennomføring			
Disponering av tid	Meget god kontroll på tidsbruk for jobben.	Arbeidet fullføres i tråd med fremdriftsplan.	Sliter med å fullføre innenfor avtalt tidsramme.
HMS	Ivaretar HMS-hensyn inkl. avfallshåndtering meget godt.	Følger bedriftens HMS, avfall- og kjemikaliehåndtering	Bryter regler for HMS og avfallshåndtering
Ryddighet, orden og samarbeidsevne	Kandidaten samarbeider og kommuniserer meget godt med kolleger/kunder.	Kandidaten viser at han kan samarbeide og kommunisere godt med kolleger/kunder.	Kandidaten viser liten evne til samarbeid og kommunikasjon.
Bruk av utstyr og håndtering av verktøy og maskiner	Behersker maskiner og utstyr og verktøy.	Behersker maskiner og utstyr og verktøy.	Feil bruk av utstyr og verktøy.
Nøyaktighet i forhold til tegninger og toleranser	Arbeidet/ordrer gjennomføres sikkert, nøyaktig og selvstendig i tråd med tegninger, prosedyrer og standarder.	Arbeidet utføres i tråd med tegninger, prosedyrer og standarder.	Oppgaven er ikke i tråd med tegninger, prosedyrer og standarder.
Praktiske ferdigheter	Arbeidet/ordrer gjennomføres sikkert, nøyaktig og selvstendig i tråd med tegninger, prosedyrer og standarder.	Evner å søke oppslag eller råd om mindre uklarheter knyttet til oppgaven.	Sluttproduktet er utilstrekkelig og vil være vanskelig å levere videre til kunden.
Tilrettelegging for videre produksjon/ andre faggrupper	Viser kreativitet og finner gode løsninger. Sluttproduktet ligger på et høyt faglig nivå i henhold til bransjens krav og rammer.	Sluttproduktet ligger på et godt faglig nivå.	Fått hjelp av andre til gjennomføringen, noe som ikke var avtalt.
Dokumentasjon			
Planer	Dokumentasjonsdelen gir meget god oversikt over gjennomføringen og viser hvordan tegninger, planen, rutiner/prosedyrer er fulgt, og at krav til mål, tester og toleranser er kontrollert.	Dokumentasjonsdelen viser hvordan tegninger, planen, rutiner/prosedyrer er fulgt og at krav til mål, tester og toleranser er kontrollert.	Dokumentasjonsdelen av fagprøven er uklar eller mangelfull, og ikke tilstrekkelig i forhold til tegninger og plan.
Tegninger/skisser			
Prosedyrer, sjekklister, måleskjema			
Bilder/film			Sluttkontroll mangler.
Sluttkontroll (skjema, ev. mål, diagonaler) og datablad	Meget god sluttkontroll vedlagt	God og tilstrekkelig sluttkontroll nevnt.	
Egenvurdering			
Evne til faglig refleksjon	Egenvurderingen uttrykker god innsikt i faget.	Egenvurderingen viser grei oversikt og forståelse for faget.	Egenvurderingen mangler eller avdekker manglende forståelse for grunnleggende prinsipper i faget.
Avvik med tanke på planleggingen	Meget godt fulgt eller korrigert plan.	Godt fulgt eller korrigert plan.	
Kvalitet/avvik	Kan kommunisere om faglige løsninger, forbedringer og utfordringer.	Viser tilstrekkelig selvinnsikt innenfor faget.	Mangler forklaring og forståelse for egne feil. Egenvurdering ikke i samsvar med utførelse. Ser ikke løsninger.
Problemløsningsevne	Meget god løsningsevne.	God forståelse for problemløsningsevne.	

B. Vurderingsskjema

Følgende skjema benyttes for å sette karakter på fagprøven:

	Bestått meget godt	Bestått	Ikke bestått
Planlegging			
Kandidaten har vist evne til å planlegge eget arbeid med hensyn til verktøy som kommer til anvendelse			
Kandidaten har vist evne til å planlegge eget arbeid med hensyn til materiell og utstyr som kommer til anvendelse			
Beregning av tidsforbruk og rekkefølge			
Kandidaten har vist evne til å bruke relevante prosedyrer, forskrifter, normer og regler			
Begrunnelser for og forklaringer av <ul style="list-style-type: none"> - rekkefølge og tidsbruk - HMS - Bærekraftig utvikling 			
Gjennomføring			
Kandidaten viser evne til å holde orden og ryddighet, rengjøring, samt følge egne planer for fremdrift i arbeidet			
Bruk av rutiner, krav og prosedyrer etc.			
Innstilling og bruk av maskiner, utstyr og verktøy			
Kandidaten viser kreativitet og evne til å ta selvstendige avgjørelser			
Kandidaten har gjennomført de praktiske oppgavene etter tegninger og oppgitte toleranser			
Kandidaten viser kunnskap i verktøy- og materialbehandling			
Dokumentasjon			
Hvordan arbeidet er dokumentert i tråd med instruksjoner, krav og prosedyrer			
Hvordan arbeidet er dokumentert iht: <ul style="list-style-type: none"> - tegninger - måleskjema - sjekklister - sporbarhet 			
Egenvurdering			
Vurdering av og refleksjoner over eget arbeid – hva kandidaten er fornøyd med og mindre fornøyd med			
Kandidaten viser god innsikt/forståelse i samtale rundt tegninger og prosedyrer			
Begrunnelse for eventuelle endringer i arbeidet og forslag til hva som kunne ha vært gjort annerledes			
HMS- og kvalitetsavvik?			
Kandidaten har utført arbeidet iht. fremdriftsplan (timeforbruk)			
Kandidaten har utført arbeidet iht. materialisten			
Kandidaten har utført arbeidet iht. verktøylisten			
Karakter på fagprøven (vurderingen er en helhetlig vurdering av kandidatens prestasjon ut fra punktene i skjemaet.)			
Dato:			
Sign leder Sign medlem.....			